

## Технические требования к макетам подносов

Печать на пластике выполняется УФ красками офсетным способом.

### Для изображения на бортике:

- значимые элементы располагаются не менее 5 мм от контура высечки
- поля «навылет» не менее 5 мм
- лента, декорирующая бортик, состоит из 2-х частей, поэтому стоит избегать сложных совмещений в местах стыковки.

**Для изображения на дне:** поля навывлет не менее 5 мм.

### Макеты принимаются в следующих форматах:

- TIF (компрессия только LZW, или без компрессии)
- PSD (Adobe Photoshop, maximize capabilities)
- AI (Adobe Illustrator 8)
- EPS (Adobe Illustrator 8, preview Tiff 8 Bit)
- PDF (Adobe Acrobat 4-8)
- Все шрифты должны быть переведены в кривые (Outlines)

Растровые элементы должны быть предоставлены в следующих цветовых схемах:

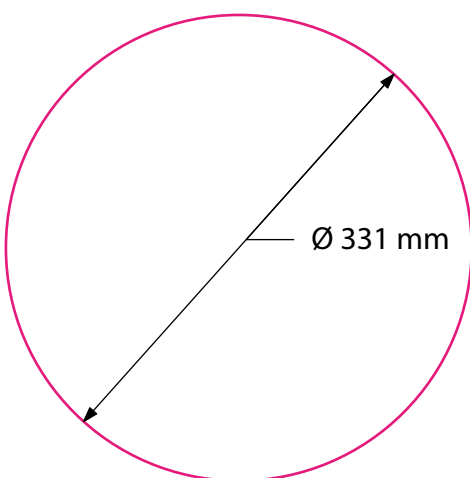
- CMYK+SPOT (8 бит на канал) — разрешение не менее 300 dpi
- Grayscale (8 бит) — разрешение не менее 600dpi
- Bitmap — разрешение не менее 1200dpi

Растровые изображения, предоставленные в иных графических схемах (RGB, LAB и др.), принимаются по отдельному согласованию.

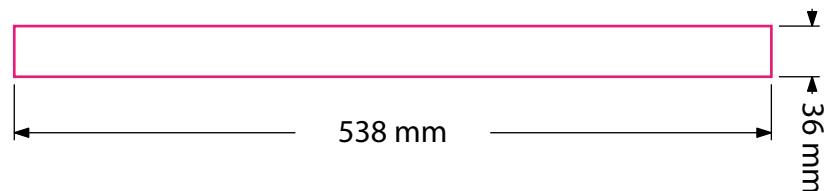
- Максимальная величина красочного слоя (сумма красок) для темных элементов изображения — 300%.

В макетах нужно стараться избегать плотностей краски ниже 5-7%. Светло-серые и нейтрально серые тона необходимо делать при максимальной генерации черного цвета.

### Дно подноса



### 1/2 обода (повторяется 2 раза)



Открыть вырубные контура  
в программе Adobe Illustrator

